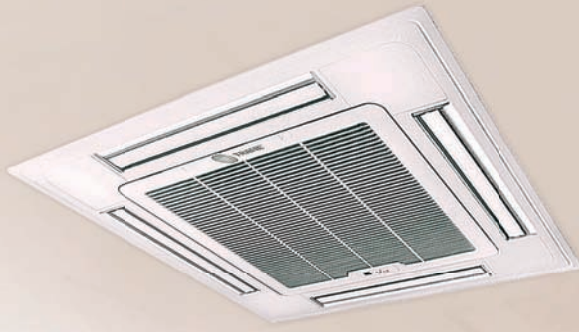




**TRANE**<sup>®</sup>



# Cassette

*Cassette Type  
18,000 – 36,000 Btu/h  
MCC Series 50 Hz*

**IR** Ingersoll Rand<sup>®</sup>



## Cassette

### นวัตกรรมความเย็นสวยหรูระดับโลกจากเกรน

เครื่องปรับอากาศแบบฝังฝ้าที่ไร้รูปทรงเพรียวบาง หุรรสาลงตัวกับห้องทุกสไตล์ พร้อมกระจายพลังงาน 4 ทิศทาง กว้างไกลทั่วถึงทุกมุมห้องได้อย่างรวดเร็ว และด้วยขนาดที่มีให้เลือกตั้งแต่ 18,000 - 36,000 Btu/h จึงเหมาะกับห้องขนาดใหญ่ที่ต้องการความหรูหรา มีระดับขนาดตั้งแต่ 24-48 ตร.ม. เช่น ห้องนอนใหญ่ ห้องรับแขก และห้องรับประทานอาหาร

- ช่วยประหยัดพลังงานด้วยความเย็นเต็มประสิทธิภาพ เย็นสบายคุ้มค่าเงินที่ต้องจ่าย
- รับประกันคอมเพรสเซอร์นาน 5 ปีเต็ม



เกรน Cassette หนึ่งใน Home Comfort Solutions จากเกรนที่พิถีพิถันทุกความเย็นสบาย เพื่ออากาศที่เย็นบริสุทธิ์และตอบรับกับทุกความต้องการของชีวิตยุคใหม่

### **New!** Wireless Control



- รีโมทคอนโทรลไร้สายดีไซน์ใหม่ ใช้งานง่าย
- สัมผัสเย็นอย่างต่อเนื่องด้วยระบบควบคุมความเร็วพัดลมได้ 4 ระดับ สูง กลาง ต่ำ และอัตโนมัติ
- Sleep Mode ปรับอุณหภูมิให้เหมาะสมขณะนอนหลับ
- Dry Mode ลดความชื้น ช่วยให้ผู้รู้สึกสบายตัวมากยิ่งขึ้น
- Swing Function กระจายลมเย็นให้ทั่วถึงทุกมุมห้องโดยอัตโนมัติ
- สามารถเลือกปรับอุณหภูมิได้ตั้งแต่ 16-32°C
- ตั้งเวลาเปิด-ปิดเครื่องอัตโนมัติได้ตามเวลาจริงล่วงหน้า 24 ชั่วโมง







ด้วยดีไซน์ที่ออกแบบมาเพื่อให้เหมาะกับการตกแต่งภายในห้องที่ทันสมัย **Trane Cassette** รูปทรงเพรียวบางกะทัดรัดประหยัดพื้นที่ในการติดตั้ง อีกทั้งยังกระจายความเย็น 4 ทิศทาง ส่งความเย็นได้ทั่วถึงทุกมุมห้องอย่างรวดเร็ว

- สวยหรู ทันสมัยและบางซ่อนรูป พร้อมด้วยดีไซน์ที่ออกแบบให้เข้าได้กับทุกการตกแต่งของห้อง
- ทำงานเงียบสนิท เพราะเล็งเห็นถึงความสุขสบายของการพักผ่อน เทรนจึงได้พัฒนาการทำงานของเครื่องให้เงียบสนิทไม่รบกวนการพักผ่อนของคุณ



พร้อมด้วย **Condensing Unit** ที่มีมาตรฐานการทำงานสูง รับประกันคุณภาพคอมเพรสเซอร์นานถึง **5 ปี**

**Condensing Unit** รูปทรงกะทัดรัดสวยงามเคลือบ Galvanize สามารถติดตั้งได้ในเนื้อที่จำกัด เชื้อถือได้ในการทำงานที่ให้ประสิทธิภาพสูง ด้วยระดับเสียงที่ต่ำพร้อมด้วยคอมเพรสเซอร์คุณภาพสูงที่ **เทรนรับประกันนานถึง 5 ปี**

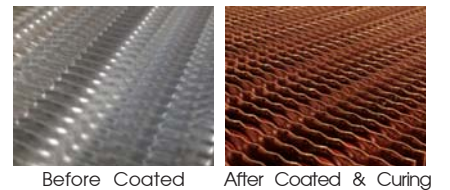
- ระบบกระจายลม 4 ทิศทาง ด้วย Swing Function ที่สามารถกระจายลมเย็นได้รอบทิศทางอย่างทั่วถึงรวดเร็วทุกพื้นที่ แม้ว่าจะเป็นห้องขนาดใหญ่ และสามารถกำหนดทิศทางลม เพื่อส่งความเย็นเฉพาะที่ ซึ่งสามารถเลือกได้ตรงตามความพอใจของคุณ

- ด้วยขนาดเครื่องที่มีความสูงเพียง 23 เซนติเมตร\* จึงช่วยประหยัดพื้นที่สำหรับการติดตั้งในฝ้าได้มาก (\*รุ่น MCC518-242B)
- เครื่องปรับอากาศเทรนรุ่น **Cassette** ได้รับการออกแบบอย่างพิถีพิถัน และมีคุณภาพได้รับมาตรฐานตามกฎหมายประสิทธิภาพพลังงาน มอก. 2134-2553 คุณจึงมั่นใจได้ว่าเครื่องปรับอากาศเทรนทุกเครื่องมีความเย็นเต็มประสิทธิภาพพร้อมการประหยัดไฟสูงสุด

#### อุปกรณ์พิเศษ (Option)

- ส่วนระบายความร้อนแบบ Blue Fin เคลือบด้วยสาร Hydrophilic และแบบ Copper Fin พร้อมด้วย Stainless Casing ประสิทธิภาพสูงสำหรับป้องกันการกัดกร่อนบริเวณพื้นที่ที่มีการกัดกร่อนสูง เช่น ริมทะเล
- 45° Discharge Grille ส่วนระบายความร้อนแนวเฉียง 45 องศา เพิ่มประสิทธิภาพในการระบายความร้อนแม้ในพื้นที่จำกัด

#### Aeriscoat R (Option)



**Aeriscoat R** สารกักจัดและป้องกันจุลินทรีย์ไบโอฟิล์ม และการผุกร่อนได้ในหนึ่งเดียวตามมาตรฐานของ US และ CSIRO ด้วยประสิทธิภาพยาวนานถึง 5 ปี ลดความถี่การบำรุงรักษาและใช้ได้กับคอยล์ร้อน และคอยล์เย็น โดยเฉพาะในพื้นที่ที่ลุ่ม ร้อนชื้น ชายทะเล โรงงาน โรงแรม ฯลฯ

## Product Specifications

Models	Indoor unit	MCC5182B TTK518LB	MCC5242B TTK524LB	MCC5302B TTK530KB	MCC5362B TTK536KB	MCC5362B TTK536KB
Performance Data	Nominal Capacity	18,000	24,000	30,000	36,000	36,000
Electrical Data	Power Supply	600	220-240/1/50	1,000	1,200	380-415/3/50
	Airflow	600	800	1,000	1,200	1,200
<b>Indoor Units</b>						
Expansion Device						
Fan Motor	Type	Capillary Tube				
	Quantity	Permanent Split Capacitor				
Fan	RLA/LRA	1	1	1	1	1
	Type	Centrifugal Fan				
Control Type	Quantity	1	1	1	1	1
Features	Wireless Remote Control	•	•	•	•	•
	Auto Restart	•	•	•	•	•
	3-Minute Timer Delay	•	•	•	•	•
	Fan Speed	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto	3 + Auto
	Temperature Setting	16-32	16-32	16-32	16-32	16-32
	Programmable Timer	24	24	24	24	24
	Auto Swing	•	•	•	•	•
	Dry Mode	•	•	•	•	•
	Sleep Mode	•	•	•	•	•
	Ceiling Concealed	•	•	•	•	•
Installation Position	Panel (D x W x L)	50x950x950				
Dimensions	Body (D x W x L)	230x840x840				
Weight	uncreated	33	33	36	36	36
<b>Outdoor Units</b>						
Compressor	Type	Rotary				
	Quantity	1	1	1	1	1
Fan Motor	RLA/LRA	8.0/43.0	10.8/59.0	14.2/85.0	15.8/79.0	5.9/43.0
	Type	Permanent Split Capacitor				
	Quantity	1	1	1	1	1
Fan	RLA/LRA	0.54/0.93	0.88/1.79	0.88/1.79	1.03/1.79	1.03/1.79
	Type	Propeller				
	Quantity	1	1	1	1	1
Dimensions	Height	585	585	692	795	795
	Width	830	830	830	1,018	1,018
	Depth	330	330	330	360	360
Weight	kg	54	60	61	83	81
Piping Connection Type		Shut Off Valve Flare Connection				
Refrigerant Pipe Size	Suction	5/8	5/8	5/8	3/4	3/4
	Liquid	3/8	3/8	3/8	3/8	3/8
TIS2134-2553		⊕	⊕	⊕	⊕	⊕

หมายเหตุ 1. สภาวะการทดสอบภายใต้มาตรฐาน (ARI) ที่สภาวะ 80°FDB Indoor & 95°FDB Outdoor  
 2. Dimension ของ Outdoor Unit ที่ระบุใน Specification ความกว้างและความหนาไม่รวมขาตั้ง แต่ความสูงรวมขาตั้ง  
 3. รายละเอียดผลิตภัณฑ์อาจมีการเปลี่ยนแปลงได้โดยไม่ต้องแจ้งให้ทราบล่วงหน้า



Trane optimizes the performance of home and buildings around the world. A business of Ingersoll Rand, the leader in creating and sustaining safe, comfortable, and energy efficient environments, Trane offers a broad portfolio of advance controls and HVAC systems, comprehensive building services, and parts. For more information, visit [www.tranethailand.com](http://www.tranethailand.com)

ทราน (ประเทศไทย)

เลขที่ 1126/2 ชั้น 30-31 อาคารวานิช 2 ถ.เพชรบุรีตัดใหม่ แขวงมักกะสัน เขตราชเทวี กรุงเทพฯ 10400

☎ 0-2704-9999

©2012 Trane All rights reserved

MS-SLB-MCC-TH December 21, 2012

